



➤ **Nouvelle Technologie  
pour pompes GPL  
avec  
HAUTE PERFORMANCE & FAIBLE  
CONSOMMATION ELECTRIQUE**

➤ **Example:  
30 m<sup>3</sup>/hr NZ-pompe nécessite seulement un moteur  
antidéflagrant de puissance 15 kW au lieu de 30 kW  
pour les pompes à canal latéral**



**Les points forts et les avantages de la nouvelle pompe centrifuge modèle NZ 30-9-15 sont principalement la haute efficacité et la faible consommation électrique. Les coûts d'exploitation pour l'énergie pourront être réduits jusqu'aux 50% journalièrement.**

La série FAS NZ est caractérisée principalement par une optimisation des caractéristiques de fonctionnement avec une consommation d'énergie clairement réduite. D'autres avantages sont entre autres la construction compacte, l'optimisation des composants hydrauliques ainsi que la réduction du niveau de bruit et de vibrations.

La pompe pourra être installée dans les installations déjà existantes ou pour les systèmes à moderniser et elle pourra être en options des adaptateurs pour l'ajustement sur d'autres usines et systèmes existants pour la modernisation et modèles de pompes. Les avantages de cette pompe sont la longue durée de vie, la réduction des coûts d'exploitation grâce à l'efficacité énergétique et par une capacité de fonctionnement stable avec un palier de différence de pression assez favorable.

**Avec la série complète de pompe de NZ nous offrons différents modèles à partir d'un débit de 1 - 340 m<sup>3</sup>/hr.**

Groupe moto pompe pour différents domaines applications et suivant les spécifications du client sont disponibles sur demande.

Exécution avec marquage CE conformément aux directives PED et ATEX.

#### Avantages:

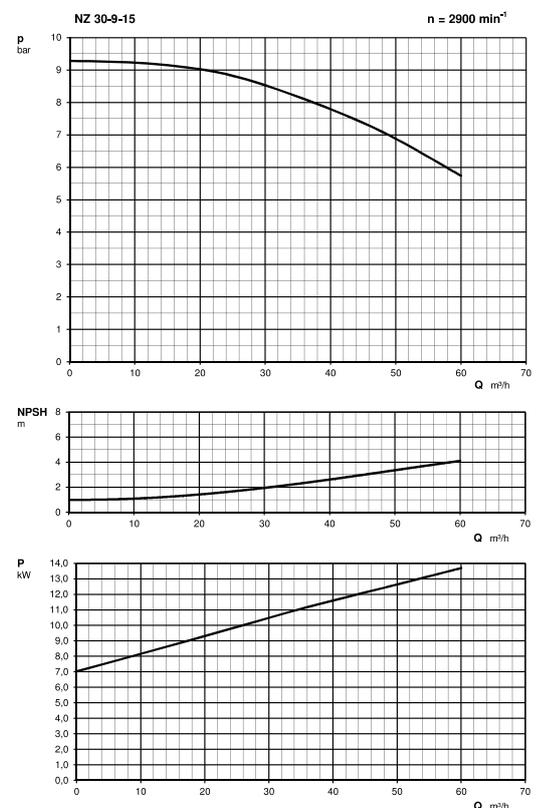
- Construction compacte
- Bride d'entrée DN 80 (3")
- Débit 30 m<sup>3</sup>/h at 8,5 bar de pression différentielle
- Poids réduit
- Haute performance
- Consommation d'énergie réduite

#### Caractéristiques techniques:

- Débit max. 60 m<sup>3</sup>/h
- Pression différentielle 9 bar
- Etoupage mécanique

FAS fournit tous les équipements nécessaires pour un centre emplisseur avec l'assistance nécessaire pour la planification, l'autorisation et l'approbation ainsi que le service nécessaire pour l'inspection et la maintenance de vos installations.

#### ➤ Courbe de Performance de la Pompe:



#### Connexions:

- Bride d'aspiration DN 80, PN 40 (DIN EN 1092-2)
- Bride de refoulement DN 65, PN 40 (DIN EN 1092-2)

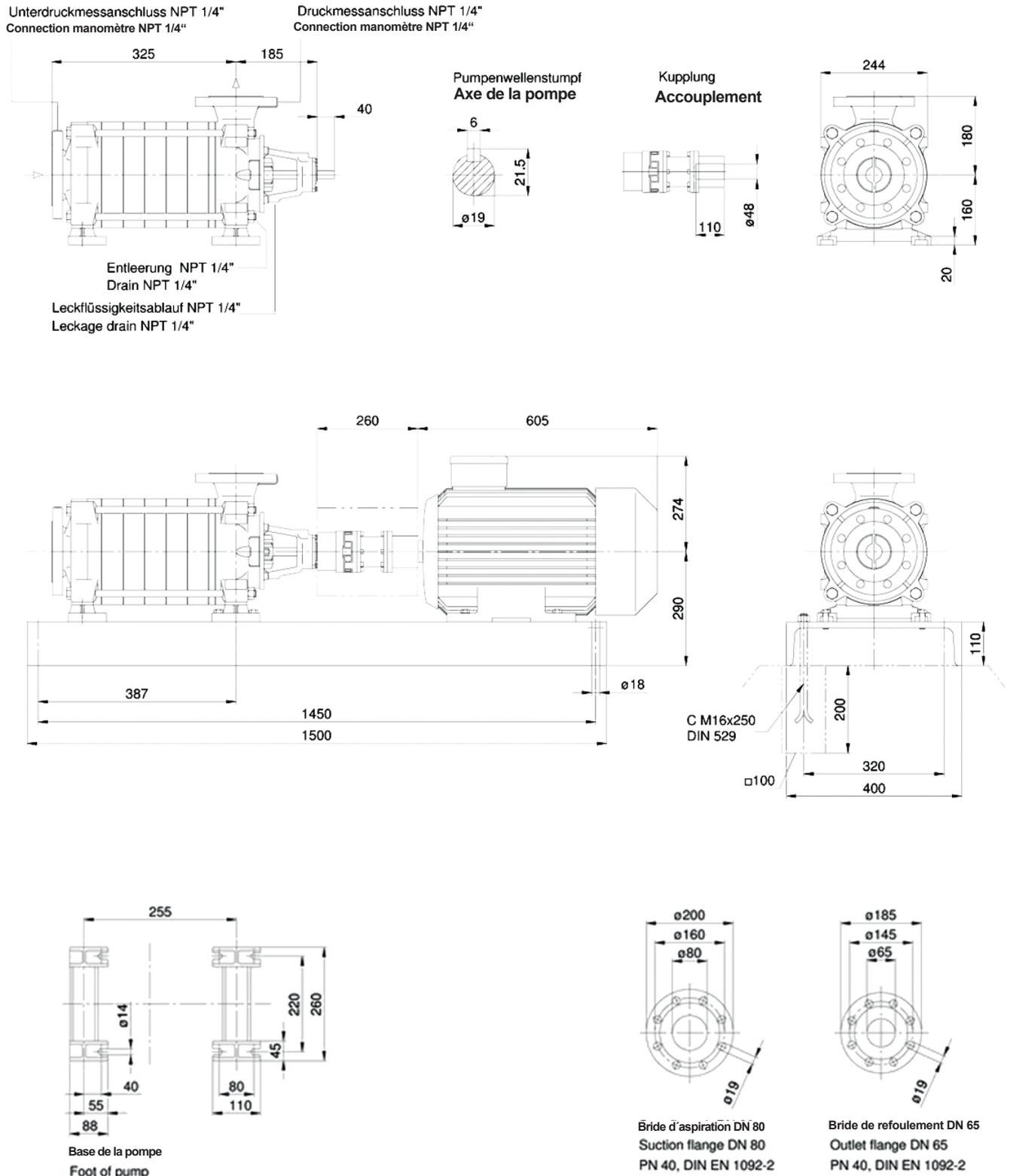
#### Matériaux:

- Corps: EN-GJS400-18-LT
- Turbine: CuSn12-C
- Axe: 1.4057
- Garniture: FPM

#### ➤ Accessoires optionnelles pour groupe moto pompe:

- Capteur contre marche à vide
- Capteur de niveau
- Capteur de pression maxi
- Soupape de by pass options
- Options de moteurs selon spécification du client

## Table de dimension de la pompe série FAS NZ 30-9-15



Sous réserve de modifications techniques.

FAS fournit tous les équipements pour un centre emplisseur avec l'assistance nécessaire pour la planification, l'autorisation et l'approbation ainsi que le service nécessaire pour l'inspection et la maintenance de vos installations.